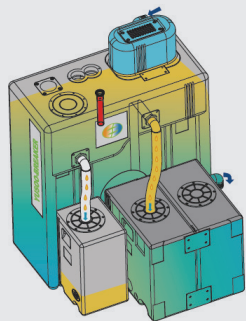


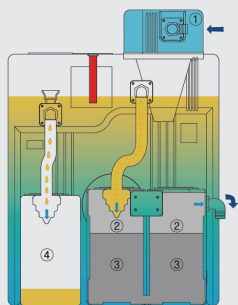
油水分离器



油水分离器专为有油润滑的空压系统而设计，用以分离和净化系统产生的污水。一台100马力的空压机，一年产生的冷凝液量大概45000升左右，这其中含有大量的机械润滑油。这些污水如果未经处理直接排放，会影响大片的自然资源，造成环境破坏。

YUS00-BREAKER实现功能和低成本的完美结合

- *没有能源消耗
- *免维护，只更换滤芯
- *安装简单，运行可靠
- *减少处理费用
- *加热功能可以保障冬季的可靠运行



工作原理：

含油污染的压缩空气冷凝液可在带压力的情况下通过冷凝液入口进入 YUS00-BREAKER油水分离器，系统压力在压力释放仓内得到减压，避免了在预分离罐内产生震动。

冷凝液带入的颗粒杂质被预分离舱收集，不断增加的冷凝液在分离仓内靠重力进行分离。在重力作用下油在液体表面不断聚合成成为厚的油层，然后通过一个垂直可调的溢流装置将油导入到随设备一同提供的集油罐内。

经过这个初步处理去除了大片浮油及大颗粒油滴，然后冷凝液流入预过滤器，预过滤器具有对油的凝聚作用，会使悬浮在液体中的微小油滴凝聚成大油滴，浮在上面。经过预过滤的冷凝液进入活性炭过滤器吸附少量的残余油和微量乳化液。

经过处理的清水直接排放！

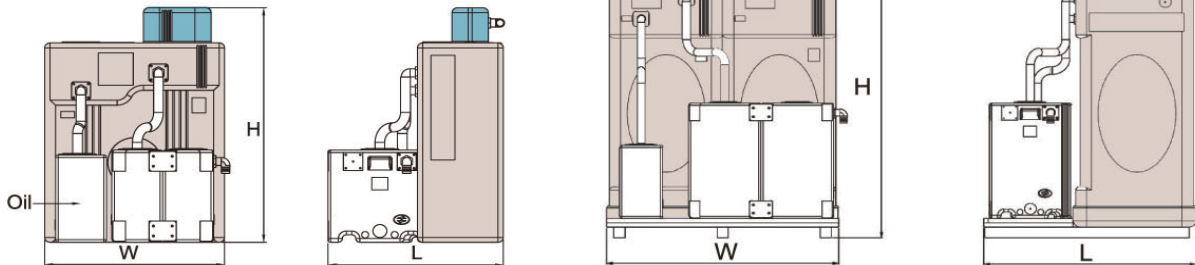


保护环境是每个人的应尽责任！

参数表

尺寸

DIMENSION



		YUSOO-8	YUSOO-15	YUSOO-30	YUSOO-42	YUSOO-100	YUSOO-150	YUSOO-200
技术参数								
冷凝液收集器容积		169.2L	180.7L	207.4L	227.4L	600L	600L	900L
过滤器容积		1x15.2L	1x26.7L	2x26.7L	2x36.9L	2x63L	4x63L	6x63L
冷凝液入口		3/4"			1"			
排水口		3/4"			1"			
排油口		1"						
废油收集器		15 L				25 L		
工作温度		+5°C ~ +60°C						
最大工作压力		16bar						
重量 (kg)		25	29	39	45	105	130	250
尺寸 (mm)	H	970	970	970	970	1700	1485	1500
	W	670	670	670	670	1025	1025	1580
	L	550	700	700	770	947	1396	1280
空压机流量(m³/min)								
螺杆压缩机	透平机油	8	15	30	42	100	160	255
	vcl 油	6.5	12.5	25	35.5	75	120	192
	vdI 油	8	15	30	42	100	160	255
	合成油	5.5~6.5	11~12.5	22.5~25	32~35.5	65~75	100-120	165-192
活塞压缩机	vdI 油	6.2	12	23.5	29.5	68	108	173
	合成油	4.5~5.5	9~10.5	16.5~19	22~26.5	51~60	81~96	130~153



大连大鼎科技有限公司

大连市沙河口区高尔基路 454 号悦泰湾里写字楼 804 室

电话：0411-84508899

传真：0411-84625285

www.gas-psi.com